



ANGUSSZERKLEINERER
ENTNAHMEVORRICHTUNGEN
ABBRECHVORRICHTUNGEN
ROBOTERINTEGRATION
EINLEGEVORRICHTUNGEN



Lösungen für die Zinkdruckgussindustrie

CSE 

Mechanical Engineering
& Automation

MASCHINENBAU · AUTOMATISIERUNG · ROBOTERINTEGRATION



Unser Leistungsspektrum

Das Aufgabengebiet der CSE GmbH Maschinenbau und Automatisierung erstreckt sich über die Modernisierung und Verkettung von Anlagen bis zur Entwicklung von kundenspezifischen Sondermaschinen.

Durch langjährige Erfahrung in der Zinkdruckgussindustrie bieten wir Lösungen zur Produktivitäts- und Qualitätssteigerung.

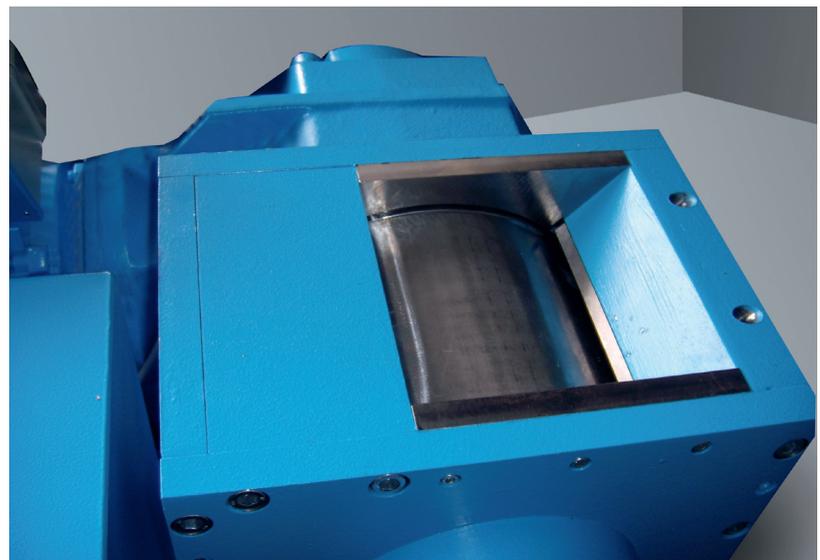


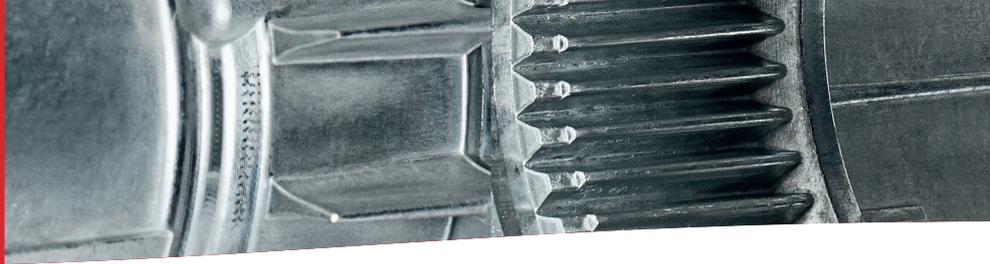
Angusszerkleinerer

Der zum Patent eingereichte ultrakompakte Angusszerkleinerer schreddert die Angüsse nicht, sondern zerkleinert die Angüsse in solch einem Maße, dass es nicht zur Knäuelbildung kommen kann.

Es erfolgt eine bis zu 3,5-fache Steigerung der Dichte. Dadurch entsteht ein optimales Volumen- Oberflächenverhältnis, ohne Oxidation in der Schmelze. Da die zerkleinerten Teile ein optimales Masse-Größe-Verhältnis haben wird ein „Schwimmen“ auf der Schmelze verhindert. Dadurch erfolgt auch der Einschmelzvorgang zügig.

Die Schneidmühle des Angusszerkleinerers ist ultrakompakt. So ist eine platzsparende Verkettung möglich und es besteht die Möglichkeit eine Verbundanlage aufzubauen. So kann der AGZ z.B. hinter der Separiereinheit platzsparend integriert werden.





Angusszerkleinerer mit großem Trichter und Zustellförderband

- Förderbänderkennung
- Zustellung an Separiertrommel möglich
- Verkettung mit bestehender Anlage und Verknüpfung mit SPS
- Vorhandene Förderbänder können benutzt werden



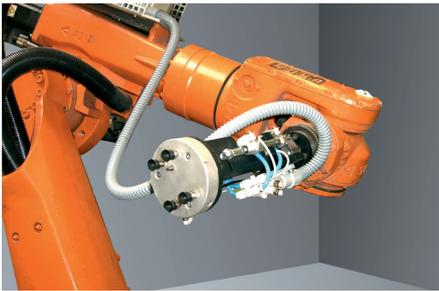
Angusszerkleinerer mit integriertem Förderband

- Verkettung mit bestehender Anlage und Verknüpfung mit SPS
- Totalintegration



Angusszerkleinerer mit Untergestell

- modifizierter Angusszerkleinerer für Standard-Kippbehälter
- 60 Sekunden Angusspuffer
- Füllstandsüberwachung und Wagenerkennung
- Verkettung mit bestehender Anlage und Verknüpfung mit SPS

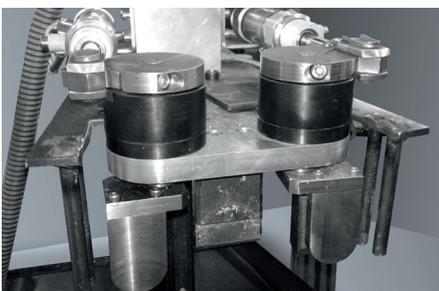


Roboterintegration, Entnahme und Abbrechvorrichtungen

Die Roboterintegration erfolgt in Kunststoffspritzgussmaschinen und in Zinkdruckgussmaschinen. Die Einlege- bzw. Entnahmevorrichtungen sind modular aufgebaut, so dass beim Produktwechsel der Wechsel des Werkzeugs mit wenigen Handgriffen vollzogen werden kann. Identisch verhält es sich mit unseren Abbrechvorrichtungen, die modular aufgebaut sind und in Kombination mit der Roboterintegration eine Erhöhung der Qualität sowie der Quantität ermöglichen.



- Roboterintegration in bestehende Zinkdruckgussmaschine
- Bau von produktspezifischen Entnahmevorrichtungen
- Bau von produktspezifischen Abbrechvorrichtungen
- Modularer Aufbau
- Schneller Werkzeugwechsel bei Produktwechsel
- Quantitäts- und Qualitätssteigerung



Mechanical Engineering
& Automation